

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages



# LAVA - Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme

Dr. rer. nat. Steffen Seeger, Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V.

36. Hofer Vliesstofftage, Hof/Deutschland, 08.-09. November 2023







Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten: 36. Hofer Vliesstofftage







# Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V.

Forschung & Entwicklung

Prüfung & Zertifizierung

Lehre & Ausbildung

Transfer





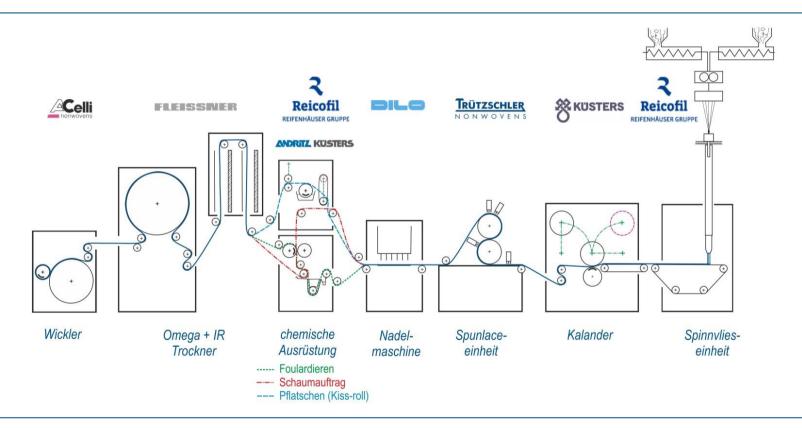


Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten; 36. Hofer Vliesstofftage





# Spunbond line Recofil 4.5 am STFI



Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten; 36. Hofer Vliesstofftage



#### LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme **Motivation**

### Digitalisierung muss gemeinsam gestaltet werden.

- Wertschöpfungspotenziale:
  - Schnellere Produkteinführung
  - Verbesserte Prozesse
  - Optimierte Ausbeuten
  - Minimierte Invest-Risiken
  - Verbesserte Anlagensicherheit
- Smartes Equipment
  - Formale Modelle (Digitale Zwillinge)
  - Erweiterte Sensorik
  - Kommunikation mit allen Ebenen der Betriebs- und Prozessführung
  - Automatisierte Wirkketten



Kockmann, et al. (2018), CITplus 2018(7-8):6-8 Stenger et al. (2018), CITplus 2018(10):6-8

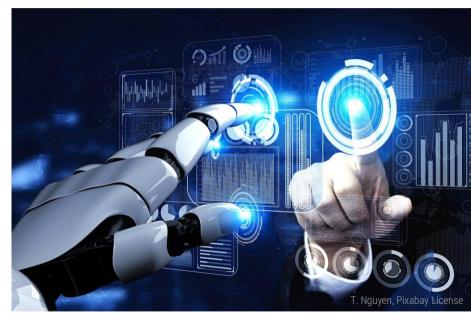


#### LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme **Motivation**

Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten; 36. Hofer Vliesstofftage

### Digitalisierung muss gemeinsam gestaltet werden.

- Digitaler Zwilling:
  - Digitale Ergänzung zum physischen Zwilling für Zwecke der Simulation, Integration, Testung, Überwachung, Wartung, ...)
  - Bündelt aktuelle, umfassende und verifizierte Information (Wissen) über physische Objekte
  - Fundament der Digitalisierung für die Prozessindustrie
  - Grundlage sind Modelle von Prozess-, Apparate- oder Anlagentechnik

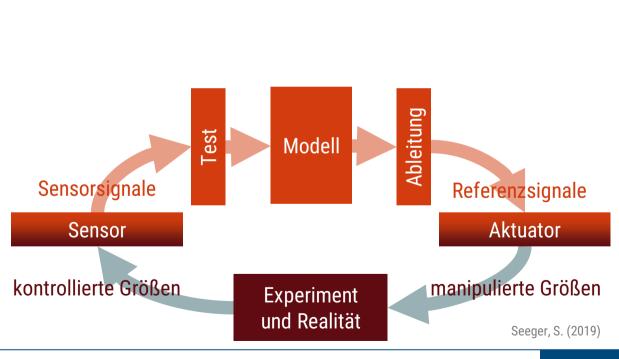


Kockmann, et al. (2018), CITplus 2018(7-8):6-8 Stenger et al. (2018), CITplus 2018(10):6-8



# LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Modellbildung

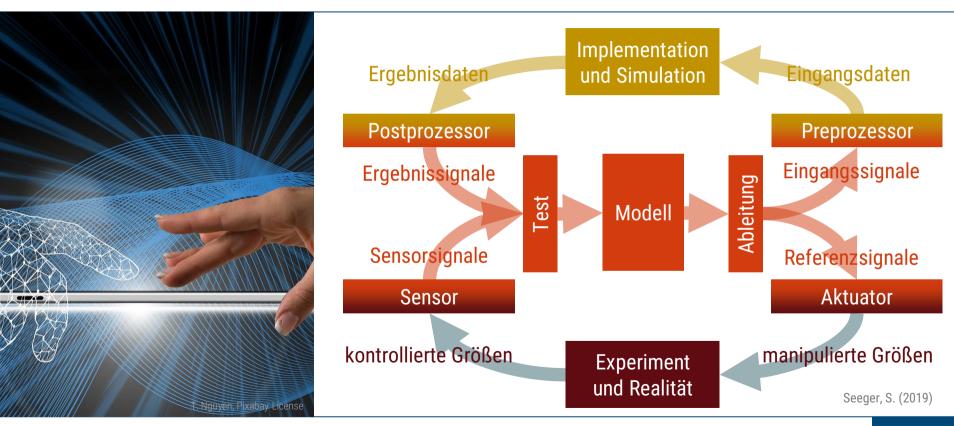




08.11.2023



# LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Modellbildung





# LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Datensätze für die Modellbildung

# f: {Material, Prozess} $\rightarrow$ Produkt

#### Materialparameter

- Polymertyp (PP, PE, PLA, ...)
- Schmelzpunkt
- Schmelzdichte
- Schmelzflussrate
- Restfeuchte
- Additive
- ...

#### Prozessparameter

- Verarbeitungstemperatur
- Volumenströme
- Verstreckung
- Siebbandgeschwindigkeit
- Verfestigung
- Veredlung/Ausrüstung

Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten; 36. Hofer Vliesstofftage

• ..

#### Produktparameter

- Zugfestigkeit
- Filamentfeinheit
- Flächenmasse
- Luftdurchlässigkeit
- Dicke
- ...



### LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Automatisierte Modellbildung und optimale Versuchsplanung

- Versuchsreihen im Full-Factorial Design nur sinnvoll für kleine Wertespektren und kostengünstige Versuchsdurchführung
- Stand der Technik: Statistische Versuchsplanung
  - Grundlage: möglichst vorhandenes Modell und Schätzung erwarteter Parameterwerte

Seeger (2023): LAVA - Labor- und Anlagendaten; 36. Hofer Vliesstofftage

- Wie viele und welche Experimente sind notwendig?
- → Reduzierter experimenteller Aufwand, möglichst hoher Informationsgehalt
- neuartiger Ansatz:
  - Automatisierte, datengetriebene Modellbildung
  - Versuchsplanung zur Bestimmung von Experimenten, die optimalen Erkenntnisgewinn bewirken

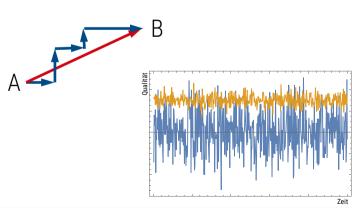
Vanaret et al. (2021), Comp. Chem. Eng. 146(3):107218, Babutzka et al. (2019), Chem. Ing. Tech. 91(3):277-284, Seufert et al. (2021), Process 9:508, Li et al. (2017), Scientific Reports 7:5683, Asprion et al. (2021), Front, Chem. Sci. Eng.,

Two-phase approaches to optimal model-based design of experiments: how many experiments and which ones? Machine Learning Supporting Experimental Design for Product Development in the Lab. Model-based Design of Experiments for High-Dimensional Inputs Supported by Machine-Learning Methods. Rapid Bayesian optimization for synthesis of short polymer fiber materials. Decision Support for the development, simulation and optimization of dynamic process models.



# LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Automatisierte Modellbildung und Assistenzsysteme

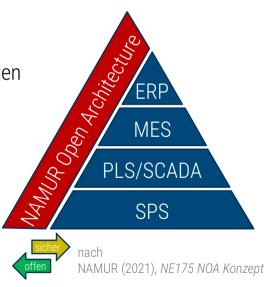
- Wertschöpfungspotenziale
  - Abweichungen im Prozess frühzeitig erkennen
  - Automatisierte Vorschläge für Prozessänderungen
  - Ungewöhnliche Konfigurationen erkennen
  - Vorausschauende, bedarfsgerechte Wartung (Predicitive Maintenance)
- Neue Möglichkeiten für Assistenzsysteme mit datengetriebenen Modellen:
  - Vorschläge für optimale Arbeitspunkte
  - Unterstützung bei der Einschätzung, ob stationärer Betrieb (Arbeitspunkt) erreicht
  - Pareto-Optimierung
     (z.B. geringer Ressourcenverbrauch bei ausreichender Produktqualität)





### LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Maschinelle Verarbeitung von Anlagendaten (Prozessparameter)

- Erweiterung der Reicofil 4.5 Anlage des STFI in Anlehnung an das NAMUR Open Architecture (NOA) Konzept
- Digitaler Retrofit:
  - Welche Prozessgrößen sollen kontrolliert/manipuliert werden? (Analyse, Bewertung, Umsetzung)
  - Digitalisierung analoger Sensorik und Aktorik, ggf. Erweiterungen
  - Reifenhäuser c. Hub als anlagenspezifische M+O-Komponente in Anlehnung an NAMUR Open Architecture
  - Digitale optische Prozessüberwachung und -kontrolle
- Anpassung IT-Infrastruktur
  - Speicher, Rechenleistung, Netzwerk
  - Anforderungen bzgl. IT-Sicherheit





## LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Maschinelle Verarbeitung von Labordaten (Material- und Produktparameter)

- Typische Zielstellungen:
  - Charakterisierung (FuE)
  - Qualitätssicherung (Produktion)
- Stand der Technik: LIMS (Labor-Informationsmanagement-Systeme)
  - Messwerterfassung in Datenbank
  - Auswertung für spezifische Aufgabe(n)
  - → hoher Aufwand für Nachnutzung
- Ansatz: Speicherung nach FAIR-Prinzip (Findable, Accessible, Interoperable, Reusable)
  - Durchsuchbare Metadaten
  - Offene, frei nutzbare Protokolle

- Besonderheiten Produktion:
  - Produktparameter vorgegeben
  - Materialparameter schwankend
  - Anlagenparameter nachführbar
- Besonderheiten FuE/Pilotanlage:
  - Schnelle Charakterisierung gewünscht
  - Größerer Parameterbereich
- Möglichkeiten zur Automation?
  - Datenschnittstellen
  - Softwaresysteme f
    ür Auswertung
  - Ablaufsteuerung (BPMN?)
  - Datenformate/Protokolle (SILA, AnIML)



### LAVA – Labor- und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme Umsetzung am STFI

LAVA – Labor und Anlagendaten für Versuchsplanung und Assistenzsysteme INNO-KOM 49VF210048 Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages





Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages





## **Impressum**



6 - 7 Dezember 2023 Chemnitz





Name: Dr. rer. nat. Steffen Seeger Funktion: wissenschaftlicher Mitarbeiter

F-Mail: steffen.seeger@stfi.de Tel· +49 371 5274 - 258



#### Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V. (STFI)

An-Institut der Technischen Universität Chemnitz

Annaberger Straße 240 09125 Chemnitz

Vorstandsvorsitzender:

Dipl.-Ing.-Ök. Andreas Berthel

Geschäftsführender Direktor: Dr. Heike Illing-Günther

Internet: www.stfi.de



Follow us

Der Inhalt dieser Präsentation gehört dem Sächsischen Textilforschungsinstitut e.V. (STFI). Das STFI übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für eventuelle Schäden, die aus der Weitergabe und/oder Nutzung der Informationen aus dieser Präsentation entstehen. Das unerlaubte Kopieren oder Veröffentlichen des Inhaltes dieser Präsentation verstößt gegen das Urheberrecht.

15