



OFF-LINE & IN-LINE

WICKELN & SCHNEIDEN

IN PERFEKTION





Innovationen aus Tradition

- 1946** Gründung durch Friedrich Edelmann in Obernau als Hersteller von chemischen Reinigungsmaschinen und Warenbeschaumaschinen für die Textilindustrie
- 1972** Erster Non-Stop Vlieswickler mit Schneideeinrichtung
- 1973** Erster Non-Stop Vlieswickler ohne Warenspeicher in 6 m Breite
- 1978** Klaus G. Kühn übernimmt die Firma von Herrn Edelmann
- 1983** Erster In-Line Schneidwickler mit Umfangwicklungsprinzip
- 1985** Erste Off-Line Anlage mit Wickel- und Schneidemaschine
- 1996** Erstes automatisches Messerpositioniersystem
- 1997** Erste Off-Line Wickel- und Schneideanlage für Großrollen

OFF-LINE & IN-LINE
WICKELN & SCHNEIDEN
IN PERFEKTION



Edelmann
TECHNOLOGY

Ausblick: Off-Line Wickeln und Schneiden





Ausblick: Off-Line Wickeln und Schneiden (Fortsetzung)

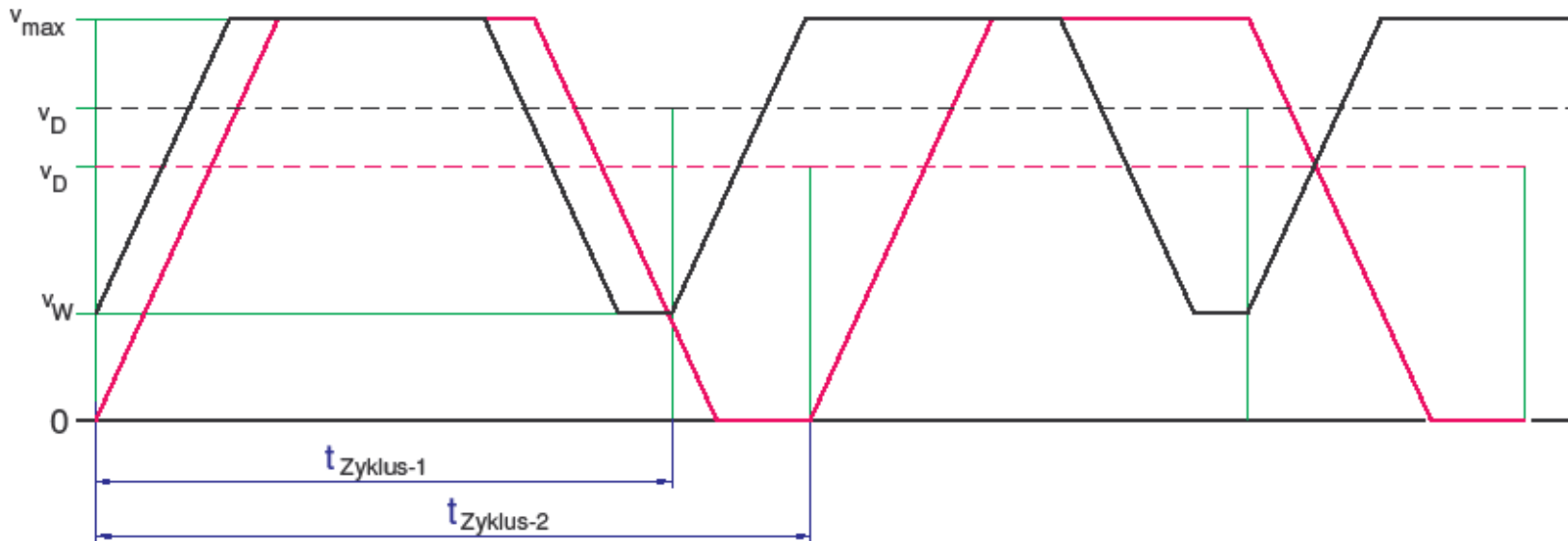
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit durch:
 - Steigerung des Durchsatzes und
 - Senkung der Betriebskosten
 - ohne Geschwindigkeitserhöhung

- Vermeidung des „bottle-neck“ im Prozess durch Einsatz einer automatischen Hülsenabstech- und Positioniermaschine ohne Verwendung von Schutzrohren und Schneiden von Trennringen


- Durchsatzerhöhung auf bis zu 1.400 m/min. durch Einsatz neuester In-Line Technologie

Ausblick: Off-Line Wickeln und Schneiden (Fortsetzung)

- Durchsatzerhöhung auf bis zu 1.400 m/min. durch Einsatz neuester In-Line Technologie



Geschwindigkeitsverlauf :

-  konventionelle Schneidemaschine
-  neueste Edelmann Technologie

Ausblick: In-Line Schneidwickler





Ausblick: In-Line Schneidwickler (Fortsetzung)


- Vorteile von In-Line gegenüber dem Off-Line Verfahren
 - Qualität / Abfallvermeidung
 - vermeidet prozessbedingte Materialveränderungen
 - verhindert Großrollenreste und damit Abfall
 - Fehler in der Bahnqualität werden früher entdeckt
 - höhere Rollenqualität
 - vermeidet Rollenlagerung vor dem Schneiden und damit verbundenen Qualitäts- und Handhabungsauswirkungen
 - Kosten / Investitionen
 - niedrigere Investition
 - weniger Bedienpersonal erforderlich
 - weniger Energieverbrauch
 - geringerer Platzbedarf
 - weniger Stillstand für Wartung und ähnliches



Ausblick: In-Line Schneidwickler (Fortsetzung)

- **VÖLLIG NEUARTIGER In-Line Schneidwickler M640**
 - extrem robuste Rahmenkonstruktion
 - mechanisch ausgelegt zum Wickeln und Schneiden von bis zu **1.000 m/min.**
 - optimale Rollenqualität aufgrund einer besseren Bahnkontrolle
durch Kontakt der Auflagewalze von Anfang an !
 - Rahmenauslegung ermöglicht Fertigrollen von über 1.500 mm Durchmesser
 - Funktion ohne Hydrauliksystem
 - verhindert Öllecks
 - erspart Wartung hydraulischer Einrichtungen
 - genauere Positionierung durch elektrische Einrichtungen

Ausblick: In-Line Schneidwickler (Fortsetzung)

- **VÖLLIG NEUARTIGER In-Line Schneidwickler M640 (Fortsetzung)**
 - ausgestattet mit modernster Siemens SINAMICS Steuerung
 - bis zu 30 % weniger Stromverbrauch im Vergleich zu früheren In-Line Schneidwicklern
 - geeignet für Rollenbreiten ab 50 mm
 - erhältlich mit vollautomatischer Schnittbreitenverstellung und Hülsenabstechsystem
 - vorgesehen zur Ausstattung mit Zonenerkennung  von Andritz Küsters



OFF-LINE & IN-LINE

WICKELN & SCHNEIDEN

IN PERFEKTION

**Herzlich Willkommen an unserem
Präsentationsstand im Foyer !**



Dipl.-Betw. J. López Marín, MBA
Gesellschafter Geschäftsführer